

EASY SAND™



Fließfähiger Polyester Feinspachtel und Porenfüller



Allerneueste Füllstoffgeneration

Selbstnivellierend

**Schnelle Reparatur von kleineren Steinschlägen
und Dellen**

**Beseitigung von Mirco-Poren und tiefen
Schleifriefen**

Ideal für Smart- und Spot-Reparatur

**Gleichmäßiger und porenfreier
Materialauftrag**

EASY SAND ist ein selbstnivellierender Polyester Feinspachtel und Porenfüller. Das Produkt wurde speziell entwickelt, um Arbeitszeit zu reduzieren und Reparaturprozesse zu beschleunigen, ohne dabei Qualitätsverluste in Kauf nehmen zu müssen. Spezielle Inhaltsstoffe reduzieren die Hitze beim Schleifen und sorgen dadurch für einen schnellen Schleifprozess, ohne das Schleifpapier zuzusetzen. Durch die selbstnivellierende Eigenschaft des Materials ist das Produkt ideal geeignet um beispielsweise einfach und effektiv großflächige Hagelschäden zu reparieren. Das direkte Auftragen auf den angeschliffenen OEM-Lack hält die Reparaturstelle möglichst klein und beschleunigt dadurch die Reparatur von Steinschlägen, Dellen, Micro-Poren sowie tiefen Schleifriefen. EASY SAND ist daher das ideale Produkt für alle Smart- und Spot-Repair-Anwendungen.

EASY SAND™
101669 – 880 ml

**Probieren Sie selbst,
und erleben Sie die
vielen Vorteile für Ihren
Reparatur-Prozess!**

EASY SAND™

Fließfähiger Polyester Feinspachtel und Porenfüller

Edition date: SP04.00591 Rev. 01 | Page 1/2

BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL Selbstnivellierender Polyester Feinspachtel und Porenfüller für das Verfüllen und Egalisieren von kleinen Fehlstellen, wie Steinschlägen, Dellen, Kratzern, Schleifspuren, Micro-Poren oder großflächigen Hagelschäden
UNTERGRÜNDE	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Untergründen wie z.B. OEM-Lack, Stahl, galvanisierter Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Komposit-Kunststoff, Hart-Kunststoff, SMC-Verbundwerkstoff, Polyesterspachtel
VORBEREITUNG	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fettfreies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungsverhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härter verwenden!
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf. Nicht über frische oder noch nicht vollständig ausgehärtete Beschichtungen auftragen. Vor der Endbearbeitung vollständig trocknen lassen.
SCHLEIFEN / NACHBERARBEITUNG	Bereits nach einer Trocknungszeit von 10-15 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Schleifen Sie den Feinspachtel mit P180er- bis P320er-Körnung und vermeiden Sie tiefe Schleifriefen außerhalb der Reparaturstelle.
TECHNISCHE DATEN	Farbe weiß
	Aggregatzustand flüssig
	Löslichkeit unlöslich in Kalt- und Warmwasser
	Verarbeitungszeit 5-6 Minuten
	Trocken schleifbar nach 10-15 Minuten
	Max. Schichtstärke 3 mm (geschliffen)
	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich
VOC EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 97 g/l VOC.	
Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 25 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.	
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018 10 = Monat Oktober 233 = laufende Batch-Nummer
LAGERUNG	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.
SICHERHEITS-HINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .



Offizieller
Vertriebspartner für
Europa

INDASA Schleifmittel GmbH
info@indasa.de
www.indasa-abrasives.com

Ihr Evercoat Partner:

